

COPY

## OBSAH

1) IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE.....	2
Identifikačné údaje stavby. ....	2
Identifikačné údaje investora. ....	2
2) ZÁKLADNÉ ÚDAJE CHARAKTERIZUJÚCE STAVBU.....	2
3) CHARAKTERISTIKA STAVBY.....	2
3.1. Účel stavby. ....	2
4) ZVAROVANIE POTRUBIA .....	3
5) SPÁJANIE POTRUBIA Z PE .....	3
6) ZEMNÉ PRÁCE .....	4
7) PRÍPRAVA MATERIÁLU .....	4
8) PREPRAVA RÚR A TVAROVIEK.....	4
9) SKLADOVANIE RÚR A TVAROVIEK .....	5
10) PRÍPRAVA A KONTROLA PRED MONTÁŽOU.....	5
11) KONTROLA ZVAROV. ....	5
12) TLAKOVÉ SKÚŠKY .....	6
Tlakové skúšky podľa STN EN 1775.....	6
13) FAKTURAČNÉ MERANIE PLYNU.....	6
15) BEZPEČNOSŤ PRÁCE.....	7
16) STAROSTLIVOSŤ O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE.....	8
17) ZATRIEDENIE PLYNOVÉHO ZARIADENIA PODĽA VYHLÁŠKY 508/2009. ....	8

## 1) IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE

### Identifikačné údaje stavby.

Názov stavby: HUMENNÉ ZB HaZZ, rekonštrukcia vykurovania areálu

Miesto stavby: k.ú. Humenné

Charakter stavby: Nová stavba.

### Identifikačné údaje investora.

Názov: Ministerstvo vnútra Slovenskej republiky, Pribinova č. 2, 812 72 Bratislava

## 2) ZÁKLADNÉ ÚDAJE CHARAKTERIZUJÚCE STAVBU

Prepravované médium : zemný plyn naftový

Výhrevnosť : 35 MJ/m<sup>3</sup>

Tlaková hladina plynovodu : STL-PN 0,1 MPa

Materiál plynovodu : plastové potrubie PE 100 SDR 11

## 3) CHARAKTERISTIKA STAVBY

### 3.1. Účel stavby.

Účelom stavby je výstavba STL pripojovacieho plynovodu a STL areálových rozvodov plynu, a zriadenie fakturačného merania plynu.

### 3.2. Rozsah a popis stavby

Výstavba pripojovacieho STL. plynovodu sa zrealizuje napojením na distribučnú sieť DN 200 oceľ, PN 100 kPa. Napojenie sa zrealizuje pomocou odbočkového T-kusa D 410, DN 50 s možnosťou osadenia ventilom, Po napojení sa na potrubie osadí prechodka plast-oceľ D 63 lpe-DN 50 a plastové potrubie D 63 lpe pokračuje popod cestné teleso (ulica Mierová) k hranici pozemku ZB HaZZ. Pred stúpnutím potrubia nad úroveň terénu sa na potrubie znova osadí prechodka plast-oceľ D 63 lpe-DN 50 a potrubie DN 50 stúpne do skrinky merania plynu AJ-GAZ W 1100 Plus Max kde bude pripojovací plynovod ukončený guľovým uzáverom prírubovým DN 50. Výstavba pripojovacieho plynovodu bude zrealizovaná systémom riadeného horizontálneho vrtania. Pripojovací plynovod sa vloží do plastovej chráničky D90 lpe. Chránička bude na oboch koncoch opatrená čuchačkou ukončenou na úrovni terénu v liatinovom poklope. V skrinke bude osadené fakturačné meranie spotreby plynu.

Po prevedenom meraní oceľové potrubie DN 50 izolované bralenovou páskou klesne do zeme a pokračuje k objektu SO-06 (budova 2894), kde stúpne na fasádu objektu a pokračuje po západnej fasáde objektu smerom na severnú fasádu, kde na konci potrubie klesne do zeme. V zemi sa na potrubie osadí prechodka plast-oceľ D 63 lpe-DN 50 a plastové potrubie potrubie D63 lpe pokračuje k novozriadenej plynovej kotolni, kde sa na potrubie osadí prechodka plast-oceľ D 63 lpe-DN 50 a potrubie stúpne do skrinky dorgulovania plynu.

V mieste križovania plynovodu s ostatnými podzemnými inžinierskymi sieťami resp. areálovými komunikáciami je potrebné plynové potrubie vložiť do plastovej chráničky, ktorá bude na vyššie osadenom konci opatrená čuchačkou ukončenou v liatinovom poklope na teréne. Pri križovaní a súbehu podzemných inžinierskych sietí dodržať STN 73 6005. Pre začatím výkopových prác je potrebné požiadať správcov jednotlivých podzemných sietí o ich

vytýčenie

Pre montáž plynovodu a prípojok platí:

STN EN 12 007-1 Plynovody na maximálny prevádzkový tlak do 16 bar vrátane.  
Všeobecné požiadavky na prevádzku

STN EN 12 007-2 Plynovody na maximálny prevádzkový tlak do 16 bar vrátane.  
Špecifické požiadavky na prevádzku plynovodov z polyetylénu (MOP do 10 bar. vrátane)

STN EN 12 007-3 Plynovody na maximálny prevádzkový tlak do 16 bar vrátane.  
Špecifické odporúčania na prevádzku plynovodov z ocele

Stavebné a montážne práce môžu vykonávať len zhotovitelia, ktorí majú na túto činnosť oprávnenie a pracovníci, ktorí spĺňajú podmienky odbornej spôsobilosti.

Zváracie práce môžu vykonávať len pracovníci, ktorí majú platný zváračský preukaz.

Pri montáži musia sa podľa úsekov zaznamenávať čísla výrobných sérií použitých rúr. Záznamy je potrebné vykonať v ukladacích denníkoch stavby.

Všetky zvary na potrubí musia byť nezmazateľne označené. Označuje sa číslo zvaru, meno zvárača, dátum a čas zhotovenia zvaru.

Na plastové potrubie sa pre obsypom potrubia osadí medený signalizačný vodič s prierezom 4 mm<sup>2</sup> s polyetylénovou izoláciou vhodnou do zeme. Vodič sa pripevňuje k vrchnej časti plynovodu samolepiacou páskou resp. nekovovými príchytkami.

Ako materiál pre rozšírenie STL. areálových rozvodov plynu je navrhnuté plastové potrubie PE 100 SDR 11 D 63 lpe. Pred začiatkom montážnych prác je nutné vykonať kontrolu priechodnosti rúr a ich vyčistenie, kontrolu označovania, povrchu a tvaroviek. Poškodenie povrchu rúr nesmie prekročiť 10 % menovitej hrúbky steny. Viac poškodené miesta sa musia vyrezať. Poškodené tvarovky sa musia vyradiť. Montážne práce s plastovými rúrami, tvarovkami a uzávermi je možné vykonávať len do teploty +5 °C. Pri montážnych prácach a pred položením potrubia do výkopu musia byť voľné konce tesne uzavreté. Potrubie sa pri položení do výkopu nesmie opierať o kamene a iné tvrdé predmety. Armatúry sa montujú do potrubia až po jeho uložení do výkopu.

#### 4) ZVAROVANIE POTRUBIA

Zvarované spoje na ocelovom potrubí sa zhotovujú plameňovým alebo oblúkovým zváraním na tupo podľa technologického postupu. Spoje plynovodu s hrúbkou steny nad 5 mm a DN 150 sa vykonávajú výlučne oblúkovým zváraním. Zváracia práce môžu vykonávať iba zvárači, ktorí majú platnú skúšku podľa STN EN 287-1, zohľadňujúce podmienky STN EN 12 732. Každý zvar plynovodu sa musí po zhotovení označiť značkou zvárača vyrazením priamo na hornej časti plynovodu vo vzdialenosti od 20 do 30 mm os zvaru. Hĺbka vyrazenej značky nemá byť väčšia ako 0,5 mm. Prídavné materiály sa musia chrániť pred poškodením a navlhnutím. Zvary treba evidovať v denníku montážnych prác podľa číselných značiek na každom zvare.

#### 5) SPÁJANIE POTRUBIA Z PE

Zváracie práce na plastovom potrubí môžu vykonávať iba pracovníci s kvalifikáciou, resp. skúškou podľa STN EN 13 067/O1 a TPP 972 01. Spájanie potrubia z PE do D 75 mm sa vykonáva výlučne elektrotvarovkami do teploty 0 °C pomocou odporového vinutia, ktoré je zabudované v tvarovke. Väčšie dimenzie sa zvárajú elektrofúzne bez obmedzenia dimenzie. Elektrofúznym spôsobom je možné vo zvláštnych prípadoch zvärať do teploty – 10 °C podľa návodom výrobcov elektrotvaroviek. Elektrofúzne zváranie podľa STN EN 12176-2 sa vykonáva plnoautomatickým zváracím zariadením. V prípade nižšej teploty je potrebné vytvoriť podmienky pre zhotovenie kvalitného zvaru. Spoje rúr musia byť mechanicky

očistené a odmastené iba určenými prostriedkami.

Pred zváraním je potrebné vykonať kontrolu elektrotvaroviek, nakoľko ich vyrába viac výrobcov a každá je inej konštrukcie.

Prechod z PE plynovodu na oceľový je možno vykonať iba prechodovým spojom PE-ocel'.

## 6) ZEMNÉ PRÁCE

Zemné práce pri výstavbe plynovodu sa budú realizovať podľa STN 73 3050.

a/ príprava pracovného pruhu – pred začiatkom výkopových prác vykonať skrývku ornice do hĺbky 0,3 m, šírku doporučujeme 10 m. Šírka pracovného pruhu je daná priestorovými možnosťami a dohodne sa pri odovzdávaní staveniska.

b/ výkop rýhy – priemerná hĺbka rýhy pre uloženie potrubia bude 1,05 m, šírka 0,60 m. Výkop sa vykoná ručne a strojne. V blízkosti podzemných inžinierskych sietí bude rýha kopaná ručne. Zemina z výkopu sa podľa priestorových možností bude ukladať vedľa výkopu, v miestach kde to nebude možné sa bude priebežne odvázať na skládku. Trieda zeminy sa určuje odhadom na tr. 3 a 4. Na oboch stranách rýhy je potrebné ponechať voľný pruh šírky 0,5 m. Dno rýhy musí byť očistené od tvrdých a ostrých predmetov. Plynovod sa ukladá do zhutneného pieskového lôžka hrúbky 15 cm.

c/ zásyp potrubia – vykoná sa na uloženom potrubí do rýhy po obsype potrubia pieskom do výšky 20 cm nad plynové potrubie, na ktorom bude upevnený signalizačný vodič v min. priereze 4,00 mm<sup>2</sup>, medený s izoláciou do zeme. Po celej dĺžke plynovodu uložiť výstražnú fóliu z PVC šírky 33 cm žltej farby a rýhu zasypať.

Zásyp vykonávať po vrstvách so zhutnením, aby nedochádzalo k potupá spevnených plôch z dôvodu poklesu zeminy vplyvom sadania. Uzatváracie armatúry sa zasypávajú pieskom až do výšky podkladných betónových dosiek poklopov. Obsyp a zásyp armatúr a spojov overovaných na tesnosť sa vykonáva až po tlakovej skúške. Pred zásypom je nutné zrealizovať zamerania potrebné pre dokumentáciu skutočného vyhotovenia stavby.

d/ spätné zarovnenie terénu – po ukončení zemných prác sa terén upraví o pôvodného stavu.

## 7) PRÍPRAVA MATERIÁLU

Pred vlastnou montážou musí byť vykonaná kontrola rozmerov a značenia potrubia aj tvaroviek od výrobcu, vonkajšia prehliadka potrubia a tvaroviek za účelom zistenia závad a poškodenia pri preprave a manipulácii, kontrola priechodnosti potrubia a tvaroviek.

Rýhy a poškodenia potrubia resp. Tvaroviek nesmú prekročiť 10 % prípustnej min. hrúbky steny. Viac poškodené miesta musia byť vyrezané, prípadne sa musí potrubie vyradiť. Poškodené tvarovky musia byť tiež vyradené. U tvaroviek a priamych trubiek skontrolovať priechodnosť, prípadné nečistoty odstániť. Pred montážou je potrebné prekontrolovať komplexnosť a funkčnosť montážnej techniky.

## 8) PREPRAVA RÚR A TVAROVIEK

Pri preprave rúr z PE je treba dbať na to, aby boli chránené proti nárazom a mechanickému poškodeniu. V priebehu prepravy a skladovania je zakázané rúry zhadzovať alebo s nimi manipulovať tak, aby nedošlo k ich poškodeniu. Rúry navinuté vo zvitkoch sa prepravujú vždy v ležatej polohe na požnej ploche prepravného vozidla.

Pri manipulácii s navinutými rúrami treba zvlášť dávať pozor, aby neboli porušené textilné alebo plastové pásy, ktorými sú zvitky stiahnuté.

Tvarovky sa prepravujú v pôvodných obaloch.

## 9) SKLADOVANIE RÚR A TVAROVIEK

Rúry z PE sa môžu skladovať v netemperovaných skladoch, alebo na voľnej ploche s ochranou pred priamym slnečným žiarením. Pri skladovaní rúrového materiálu je potrebné rešpektovať podmienky výrobcu. Čas skladovania musí určiť výrobca materiálu.

Miesto skladovania musí byť rovné a rúry uložené po celej svojej dĺžke bez podpier. Výška skládky môže byť najviac 1,2 m. Rúry vo zvitkoch sa skladujú poležiačky. Konce rúr musí výrobca uzatvoriť záslepkami proti vniknutiu nečistôt.

Tvarovky sa skladujú výlučne v nepoškodených pôvodných obaloch. Čas skladovania tvaroviek určí výrobca.

## 10) PRÍPRAVA A KONTROLA PRED MONTÁŽOU

Pred montážou musí byť vykonaná kontrola značenia a rozmerov rúr a tvaroviek. Súčasne sa kontroluje aj to, či su rúry a tvarovky bez závad a poškodení spôsobených dopravou, skladovaním alebo neodbornou manipuláciou.

Poškodenie povrchu rúr a tvaroviek nesmie prekročiť 10 % hrúbky steny. Viac poškodené miesta musia byť vyrezané, prípadne sa musí potrubie vyradiť. Poškodené tvarovky musia byť tiež vyradené.

Pred montážou je potrebné prekontrolovať komplexnosť a funkčnosť montážnej techniky. Jednotlivé zariadenia kontrolovať podľa návodu na obsluhu. Prevádzkovateľ je povinný podľa doporučenia výrobcu všetky zväracie zariadenia preciachovať v odbornej dielni výrobcu.

## 11) KONTROLA ZVAROV.

Na zvarovaných spojoch PE plynovodoch sa kontroluje kvalita a tesnosť. Vlastná akosť zvarovaného spoja sa kontroluje vizuálne a ultravukom. Všetky zvary musia byť nezmazateľne označené. Označuje sa číslo zvaru, meno zvárača, dátum a čas zhotovenia zvaru. Pri elektrotvarovkách aj dĺžka zväracieho času, ktorý sa porovnáva s časom tabuľkovým. Kvalitu každého zvarového spoja kontroluje zvárač, ktorý zvar vykonal, technolog zvarovania alebo ním poverený pracovník. Kontrola sa vykonáva vizuálne. Kontrola zvarov zhotovených elektrotvarovkami sa skladá z kontroly zväracieho času, kontroly tavných bodov a kontroly vonkajšieho vzhľadu.

Úlohou tlakovej skúšky je preukázať pevnosť a tesnosť zmontovaného plynovodu. Je možné ju vykonať inertným plynom, alebo prevádzkovaným médiom. Vykonáva sa podľa STN EN 12 327.

- Pred tlakovou skúškou sa musí vykonať kontrola priechodnosti a čistoty úsekov pomocou čistiaceho valca za účasti technického dozoru investora a budúceho prevádzkovateľa.
- Tlakovú skúšku možno začať až po vychladnutí posledného zvaru (odporúča sa 2 hodiny).
- Voľné konce prípojky sa pred skúšaním uzatvoria.
- Na meranie tlaku sa používajú tlakomery s triedou presnosti 1 a meracím rozsahom 1,5 násobku skúšobného tlaku.
- Potrubie prípojky sa pred tlakovou skúškou zasype. Nezasypané ostanú miesta pripojenia a ukončenia prípojky.
- Po prevrtaní a napustení plynu do potrubia prípojky sa skontroluje tesnosť spojov, s ktorými sa manipulovalo penotvorným prostriedkom, alebo detektorom úniku plynu.

Po ukončení skúšok sa spracuje zápis o priebehu tlakovej skúšky podľa Prílohy B TPP 702 01.

## 12) TLAKOVÉ SKÚŠKY

Tlakové skúšky podľa STN EN 1775.

Platí pre obchodné a domové rozvody s prevádzkovým pretlakom do 500 kPa vrátane a pre priemyselné rozvody plynu s prevádzkovým pretlakom do 50 kPa.

Tlakové skúšky sa vykonávajú vzduchom, vodou, plynom a inertným plynom. Voda sa smie použiť iba na skúšku pevnosti.

<u>MAX. PREV. TLAK - MOP</u>	<u>TLAK PRI SKÚŠKE PEVNOSTI - STP</u>
<b>200 kPa &lt; MOP ≤ 500 kPa</b>	<b>&gt; 1,40 MOP</b>
<b>100 kPa &lt; MOP ≤ 200 kPa</b>	<b>&gt; 1,75 MOP</b>
<b>MOP ≤ 100 kPa</b>	<b>≥ 2,5 MOP</b>

So skúškou pevnosti sa môže súčasne vykonať aj skúška tesnosti za použitia rovnakého skúšobného média a tlaku. Ak sa so skúškou pevnosti nevykonáva súčasne skúška tesnosti, skúška tesnosti musí byť vykonaná ako prvá a trvá nevyhnutnú dobu na zistenie prípadných porúch plynovodu.

**min. MOP ≤ TTP(skúška tesnosti) ≤ max. 1,5 MOP,**  
pokiaľ MOP ≤ 10 kPa, TTP ≤ 15 kPa (150mbar)

Prevádzkový tlak pred regulátorom je MOP = 100,00 kPa → skúšobný tlak je 250,0 kPa

## 13) FAKTURAČNÉ MERANIE PLYNU

V AJ-GAZ W 1100 Plus Max, ktorá je osadená na hranici pozemku v oplotení je osadené fakturačné meranie plynu. Jestvujúce meranie plynu vzhľadom na novo osadzovanú technológiu nevyhovuje. Za hlavným uzáverom plynu – guľový kohút plynový prírubový je osadený manometer Prema Ø 160 mm rozsah 0 -160 kPa s manometrovým kohútom a slučkou. Za manometrom sa osadí na potrubie plynový filter prírubový DN 50. Za filtrom bude osadený technický teplomer rozsah -30 - +50 °C a návarok M 20x1,5. Návarok orientovať proti smeru prúdenia plynu v potrubí. Potom sa prevedie meranie spotreby plynu rotačným plynomerom G 40, DN 50, (Romet, DKZ, Roots, Delta 2500) tlak na meraní 100 kPa s prepočítavačom MacBAT-5. Pred plynomerom bude na potrubí osadený prírubový kompenzátor DN 50. Pred a plynomerom bude na potrubí osadený manometer Prema Ø 160 mm rozsah 0 -160 kPa s manometrovým kohútom a slučkou. Meracia zostava sa ukončí guľovým kohútom plynovým prírubový. Na potrubí za plynomerom a pred guľovým kohútom bude na potrubí zriadená odbočka DN 15 ukončená guľovým uzáverom závitovým DN 15. Odbočka slúži na odvodu meracej zostavy. Potrubie je prevedené z oceľových rúriek mat. 11 353 (EN S 235, E 235) spájaných zvaráním. Po odskúšaní na tesnosť sa potrubie opatrí základným náterom a dvojnásobným krycím, odtieň žltý. Upevnenie potrubia je riešené v projekte.

## 14) PODMIEKY UVEDENIA DO PREVÁDZKY

Nový plynovod resp. prípojku je možné uviesť do prevádzky až vtedy keď stavbu plynovodu resp. prípojky vrátane úplnej technickoprávnej dokumentácie prevezme prevádzkovateľ plynovodu od investora. Na uvedenie plynovodu do prevádzky musí byť splnená podmienka vykonania úradnej skúšky oprávnenou právnickou osobou. Osvedčenie z úradnej skúšky bude súčasťou prevádzkovej dokumentácie. Po prepojení a napustení plynu do plynovodu pracovník oprávnenej organizácie vyhotoví za účasti budúceho prevádzkovateľa zápis o napustení plynu.

Odvzdušnenie sa vykoná podľa STN EN 12 327 a STN 38 6405.

Plynovod sa uvedie do prevádzky ihneď po úspešnej tlakovej skúške a úradnej skúške a po vydaní právoplatného kolaudačného rozhodnutia.

### 15) BEZPEČNOSŤ PRÁCE

Pri stavbe potrubných sietí je dôležité dodržiavať bezpečnosť práce. Je potrebné, aby všetci zodpovední a priamo zúčastnení pracovníci dôsledne dodržiavali všetky predpisy o bezpečnosti pri práci a nepodporovali snahu zjednodušiť niektoré pracovné úkony, ak by tým bolo ohrozené zdravie iných aj ich samých. Všeobecné predpisy pre ochranu zdravia a bezpečnosť pri práci sú uvedené v zákonníku práce. Ryhy pred vstupom do rodinného domu a občianskej vybavenosti sa opatria prenosnými lávkami, aby bol umožnený prístup. Zamestnávateľ pri vykonávaní opatrení nevyhnutných na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci vrátane prevencie rizika a zabezpečovania informácií a vzdelávania, ako aj zabezpečovania organizácie práce a prostriedkov vychádza zo všeobecných zásad prevencie.

Všeobecné zásady prevencie obsiahnuté v projekte organizácie výstavby predmetnej stavby najmä:

- odstraňovanie nebezpečenstva a rizika z neho vyplývajúceho
- posudzovanie rizika, najmä pri výbere pracovných zariadení, materiálov, látok a pracovných postupov ako aj počas ich používania
- vykonávanie opatrení na odstránenie alebo obmedzenie nebezpečenstiev v mieste ich vzniku
- uprednostňovanie kolektívnych ochranných opatrení pred individuálnymi ochrannými opatreniami
- nahrádzanie prác, pri ktorých existuje riziko poškodenia zdravia, bezpečnými prácami alebo prácami, pri ktorých je menšie riziko poškodenia zdravia
- prispôbovanie práce potrebám zamestnanca a technickému pokroku
- zohľadňovanie ľudských schopností, vlastností a možností najmä pri navrhovaní pracoviska, výbere pracovného zariadenia a pracovných výrobných postupov, najmä s cieľom vylúčiť alebo zmierniť účinky škodlivej práce, namáhavej práce a jednotvárnej práce na zdravie zamestnanca
- plánovanie a vykonávanie politiky prevencie zavádzaním bezpečných zariadení, technológií, nových metód organizácie práce, skvalitňovaním pracovných podmienok s ohľadom na faktory pracovného prostredia, ale aj prostredníctvom sociálnych opatrení
- poskytovanie informácií z oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pre práci.

Dodávateľ je povinný, pri vykonávaní stavebných prác na stavenisku, dodržiavať všetky bezpečnostné predpisy, týkajúce sa bezpečnosti pri práci a ochrany zdravia pracujúcich v stavebnej výrobe v zmysle predpisov Zákona 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov. Bezpečnosť práce predpisuje:

- Zákon č. [50/1976 Zb.](#) O územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov
- Zákon č. 67/2010 O podmienkach uvedenia chemických látok a chemickým zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
- Vyhláška č. 147/2013 Vyhláška MPSVaR na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri stavebných prácach.
- Vyhláška č. 508/2009 z. z. MPSVR SR na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení
- Vyhláška č. [59/1982 Zb.](#) Ktorou sa určujú základné požiadavky na zaistenie bezpečnosti práce a technických zariadení.
- Nariadenie vlády č. 395/2006 Z.z. O podmienkach poskytovania osobných pracovných prostriedkov

- Nariadenie vlády 392/2006 Z.z. O minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri používaní pracovných prostriedkov.
  - Nariadenie vlády 391/2006 Z.z. O minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na pracovisko.
  - Nariadenie vlády 387/2006 Z.z. O požiadavkách na zaistenie bezpečnostného a zdravotného označenia pri práci.
  - Nariadenie vlády 281/2006 Z.z. O minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri práci s bremenami.
  - Zákon č. [314/2001 Z.z.](#) O ochrane pred požiarom
  - Vyhláška č. [121/2002 Z.z.](#) O požiarnej prevencii
- Okrem uvedených predpisov treba dodržiavať všetky ustanovenia všeobecných pracovných a technologických postupov, STN a TPP súvisiacich s výstavbou aj tých, ktoré nadobudnú platnosť po schválení tejto PD.

#### 16) STAROSTLIVOSŤ O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Stavba svojím umiestnením, technológiou a charakterom nebude mať negatívny vplyv na životné prostredie.

Počas realizácie stavby nedôjde ku styku s látkami škodiacimi vodám a z tohto dôvodu nie je potrebné spracovať opatrenia na ochranu podzemných a povrchových vôd.

#### 17) ZATRIEDENIE PLYNOVÉHO ZARIADENIA PODĽA VYHLÁŠKY 508/2009.

**Ah** – spotrebu plynu spaľovaním s výkonom jednotlivého zariadenia alebo súčtom výkonom jednotlivých zariadení tvoriacich funkčný celok nad 0,5 MW vrátane zariadenia na výrobu ochranných atmosfér pri tepelnom spracúvaní a spotrebiča.

**Bf** – znižovanie tlaku plynu so vstupným pretlakom plynu do 0,4 MPa vrátane s výkonom nad 25 Nm<sup>3</sup>/h okrem zariadení zahrnutých v skupine B písmeno g.

**Bg** – rozvod plynu vrátane regulačného zariadenia na prípojke s výkonom odberného zariadenia do 25 Nm<sup>3</sup>/h vrátane so vstupným pretlakom plynu do 0,4 MPa vrátane, okrem acetylénovodu